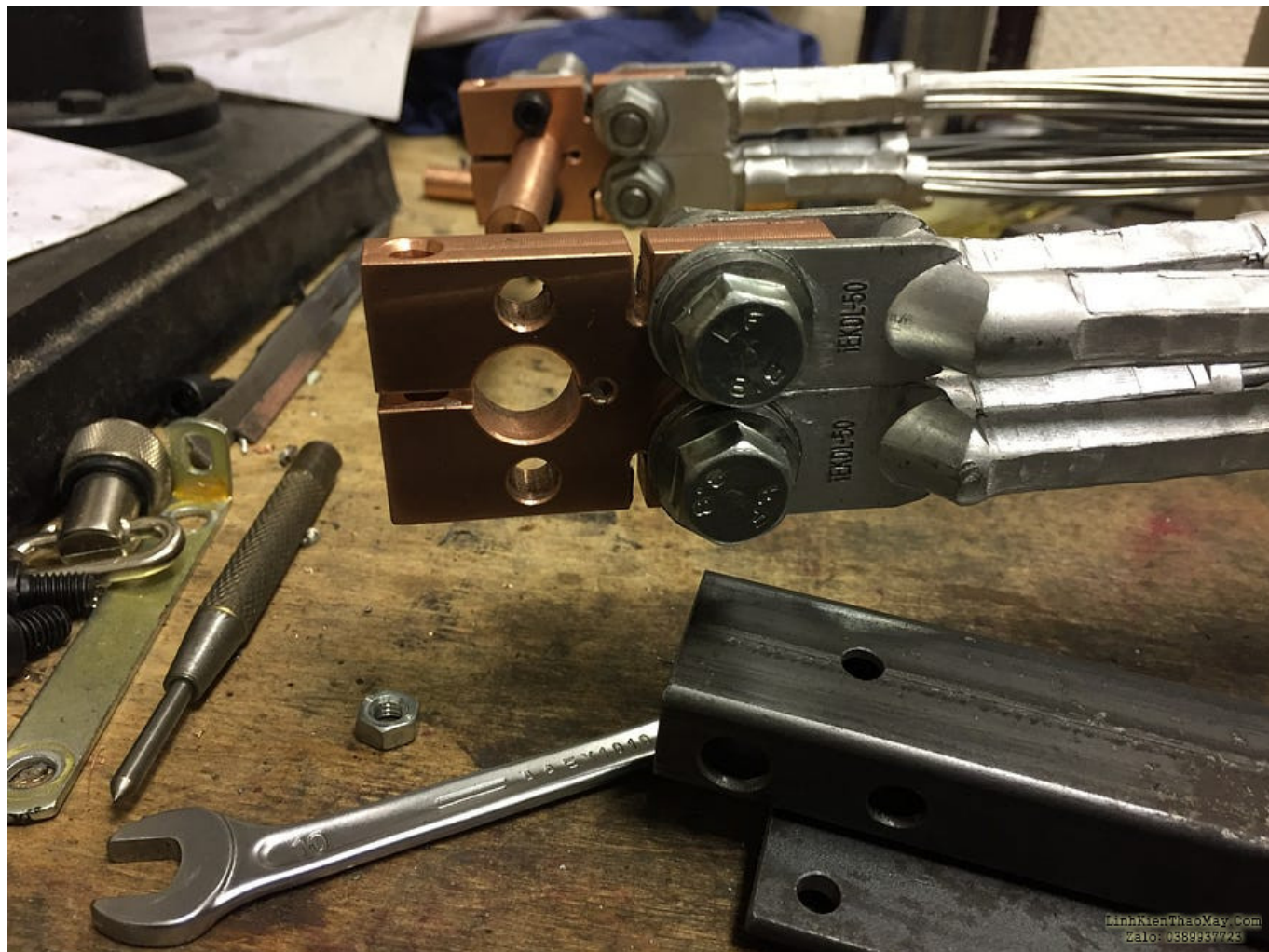


Vì vậy, tôi đã lắp ráp máy biến áp, chập đồng dây nhôm và gia công kẹp đúng. Và trong trường hợp đầu tiên này không rung chuông, câu chuyên bắt đầu từ dây trọng hàn điểm từ phế liệu phần 1. Tiếp theo mình đã gia công một cặp thanh đồng để phù hợp trượt cho các lỗ khoan trong kẹp. Trong khi đó, các kẹp được bắt vít vào các đầu cuối bằng nhôm và từ bức ảnh tiếp theo, bạn đã có thể hiểu sơ bộ về hình dạng tổng thể của cụm điện cực.

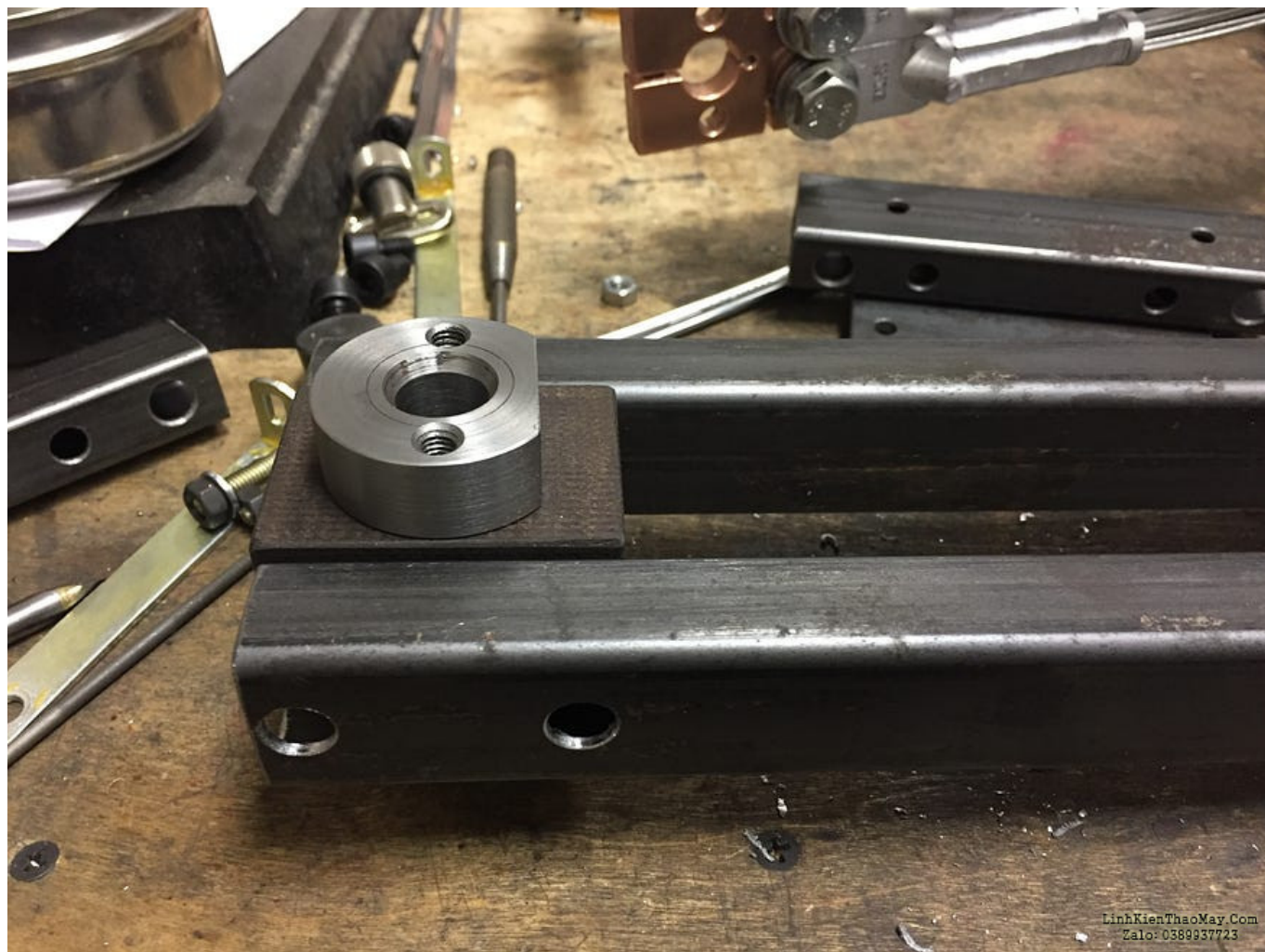


Các kẹp bây giờ phải được cố định về mặt cơ học vào một số loại khung găm. Kẹp trên, với điện cực, phải có thể di chuyển được, trong khi kẹp dưới phải nằm chắc chắn trên khung. mình quyết định làm khung từ các cấu hình thép và do đó ít nhất một trong các kẹp phải được cách ly khỏi khung. Việc cách ly chính xác phần dưới sẽ dễ dàng hơn vì nó không cần phải di chuyển được.

Nhận Yury Skvortsov's stories trong hộp thư đến của bạn

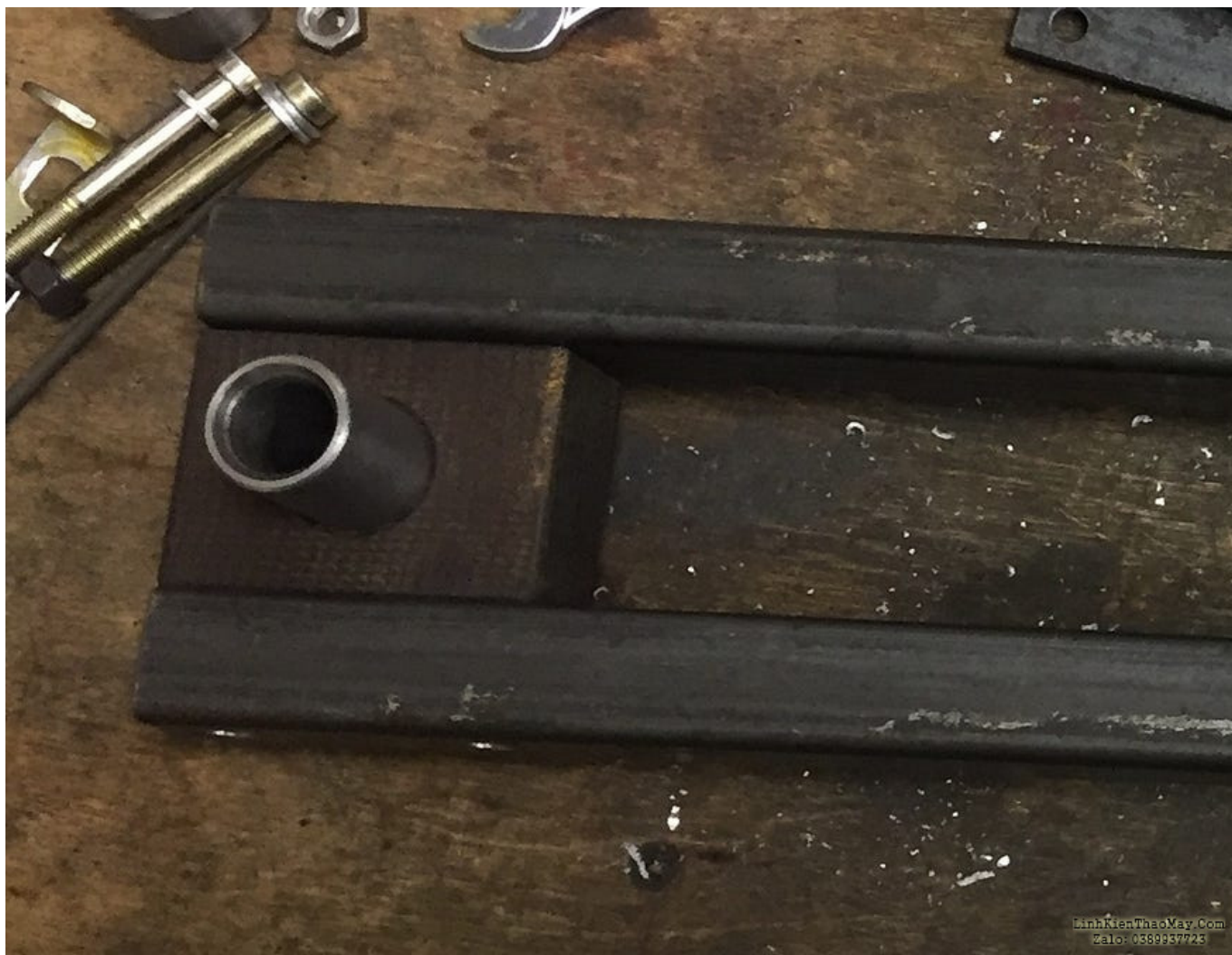
Tham gia Medium miễn phí để nhận thông tin cập nhật từ nhà văn này. Đăng ký

Là một chất cách điện mình đã chuẩn bị một khối vật liệu composite và gắn nó giữa một cặp ống 20×30. Ở giữa khối có một lỗ để ép ống lót thép vào.



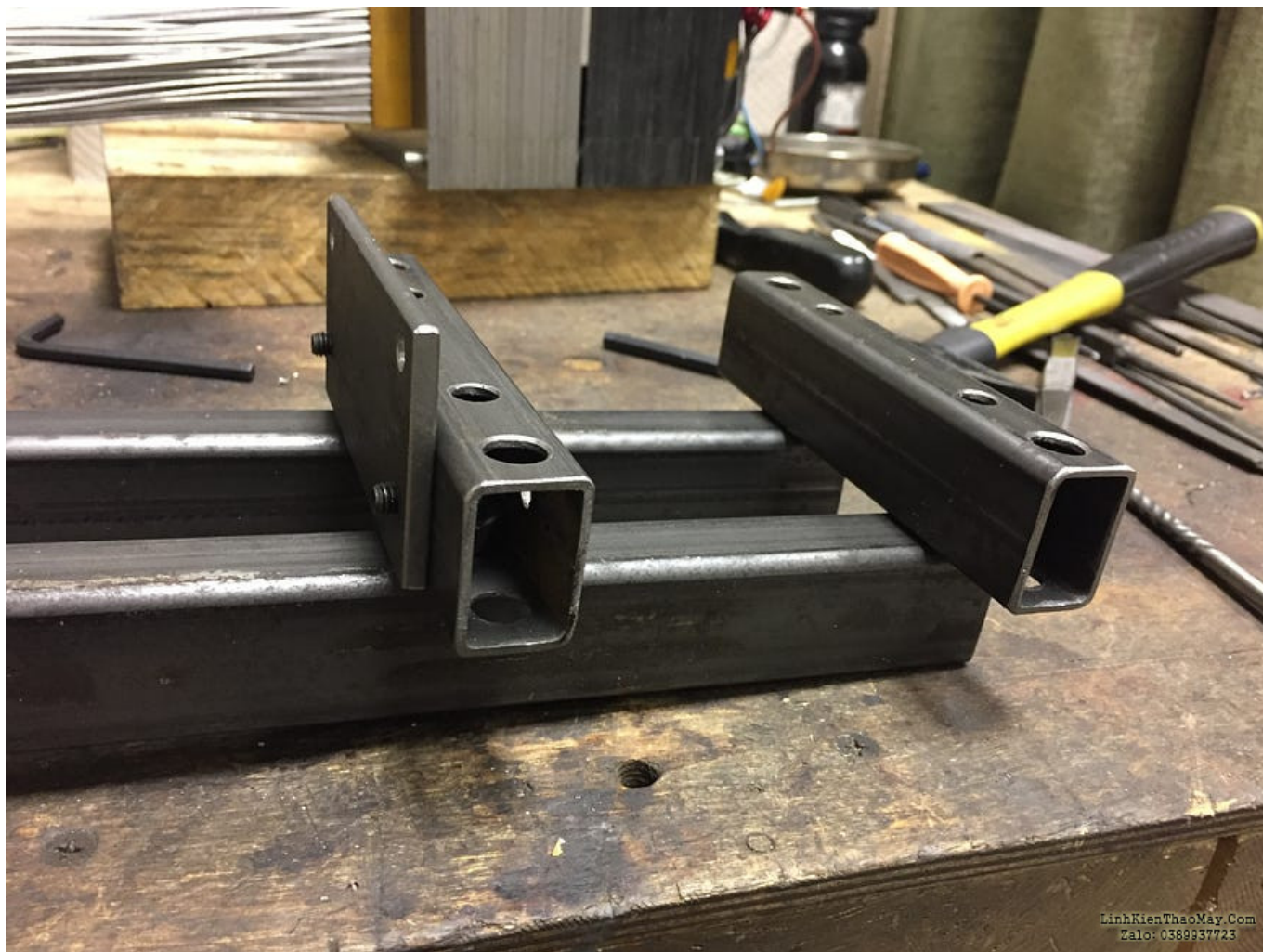
Nhìn từ trên xuống trên cụm cách ly

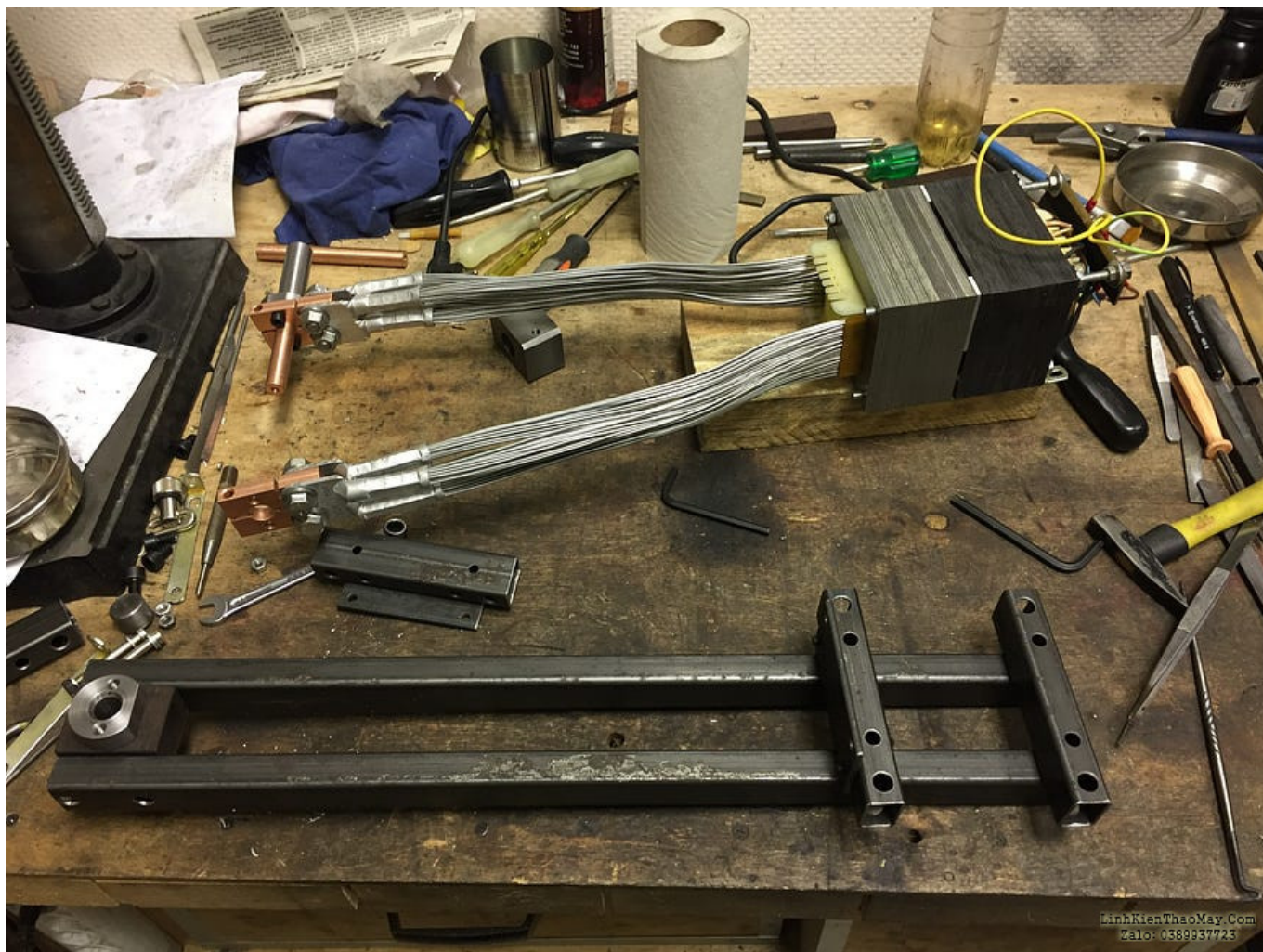
Ống lót nhô ra một chút bên dưới bộ cách ly và chiều dài bổ sung này cùng với lỗ khoan trung tâm chính xác đóng vai trò dẫn hướng cho điện cực đồng và đảm bảo sự căn chỉnh theo chiều dọc của nó.



Nhìn từ dưới lên trên cụm cách ly

Một cặp tựa được đặt ở đầu kia của các ống đó để làm bộ lắp cho biến áp.





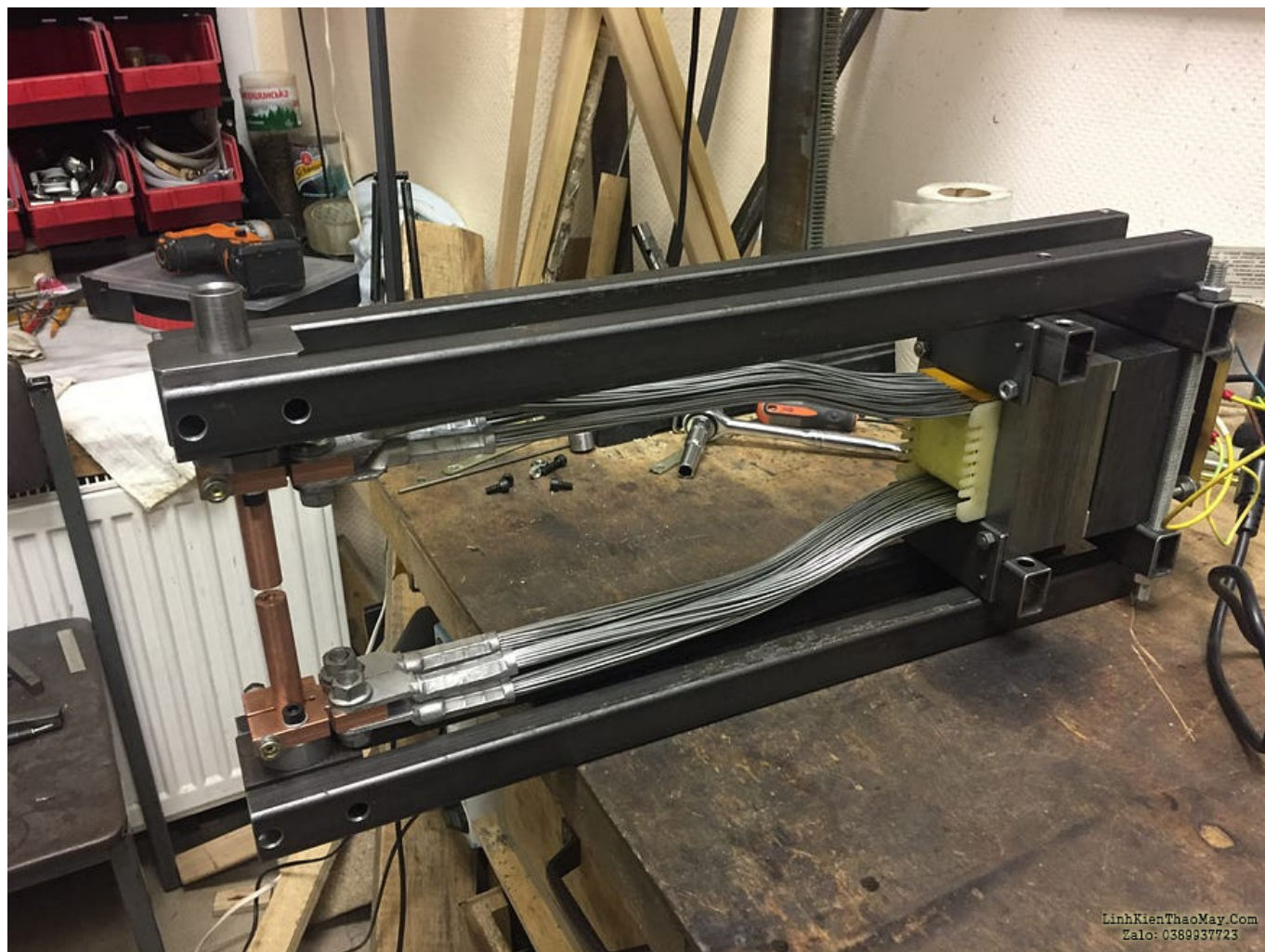
Đối với cụm điện cực phía trên, ống lót tương tự được lắp chính xác vào lỗ doa trong khối gang, qua đó nó trượt trơn tru:





LinhKienThaoMay.Com
Zalo: 0389937723

Và với cặp ống khung thứ hai, giờ đây nó có thể được lắp ráp với biến áp tại chỗ:



Ở giai đoạn này, thiết bị thiếu cơ chế tạo áp lực lên các điện cực (và phôi giữa chúng). mình đã gặp khó khăn một chút với thiết kế của nó và quyết định sử dụng loại hộp số đòn bẩy có phần phức tạp. Nó bắt đầu từ một vòng cổ được cố định vào ống lót phía trên và có một cặp chốt nhô ra.



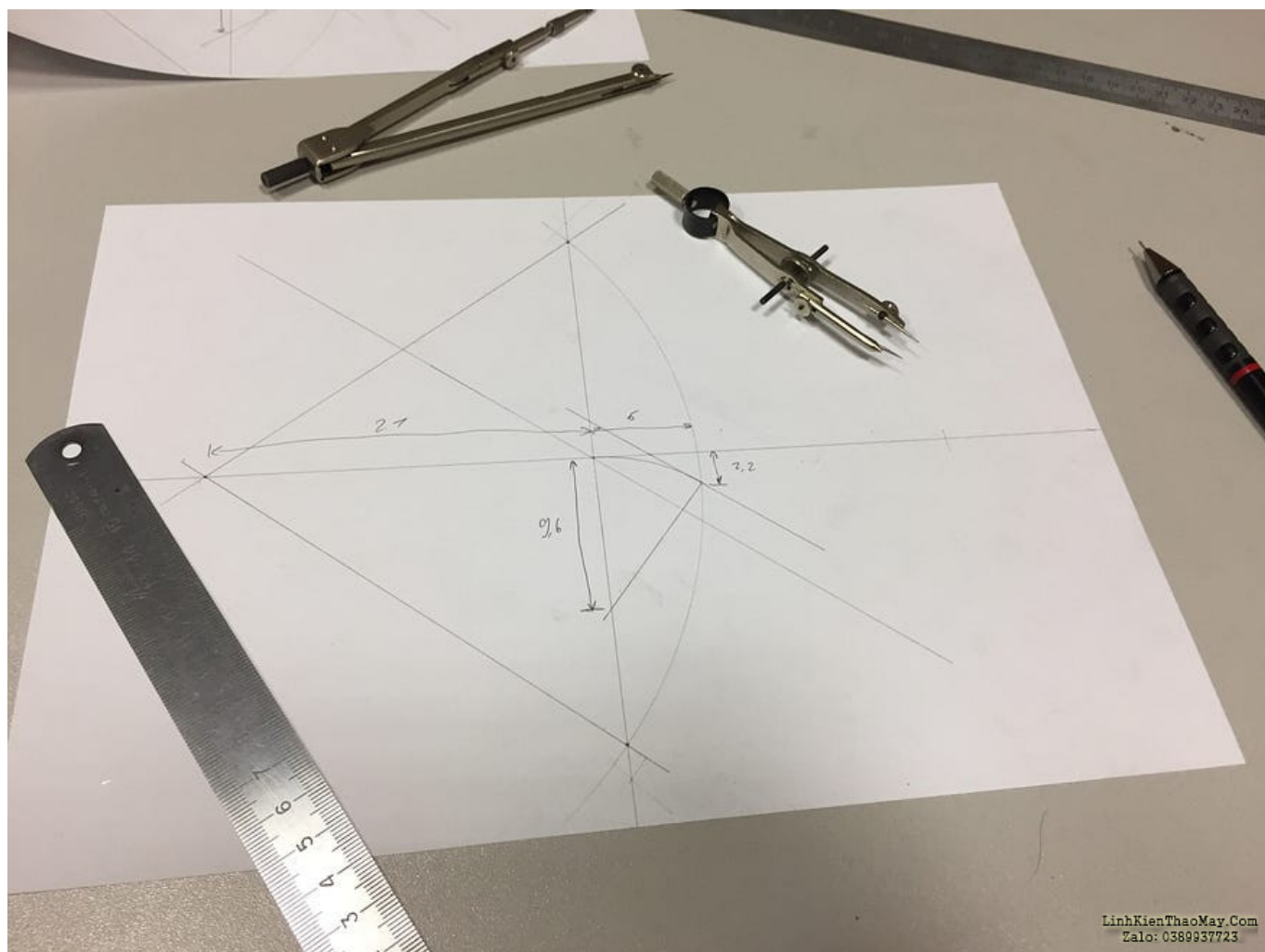
Các chốt có nghĩa là để trượt trong các kênh có hình dạng rất cụ thể trong một cặp tấm bên.



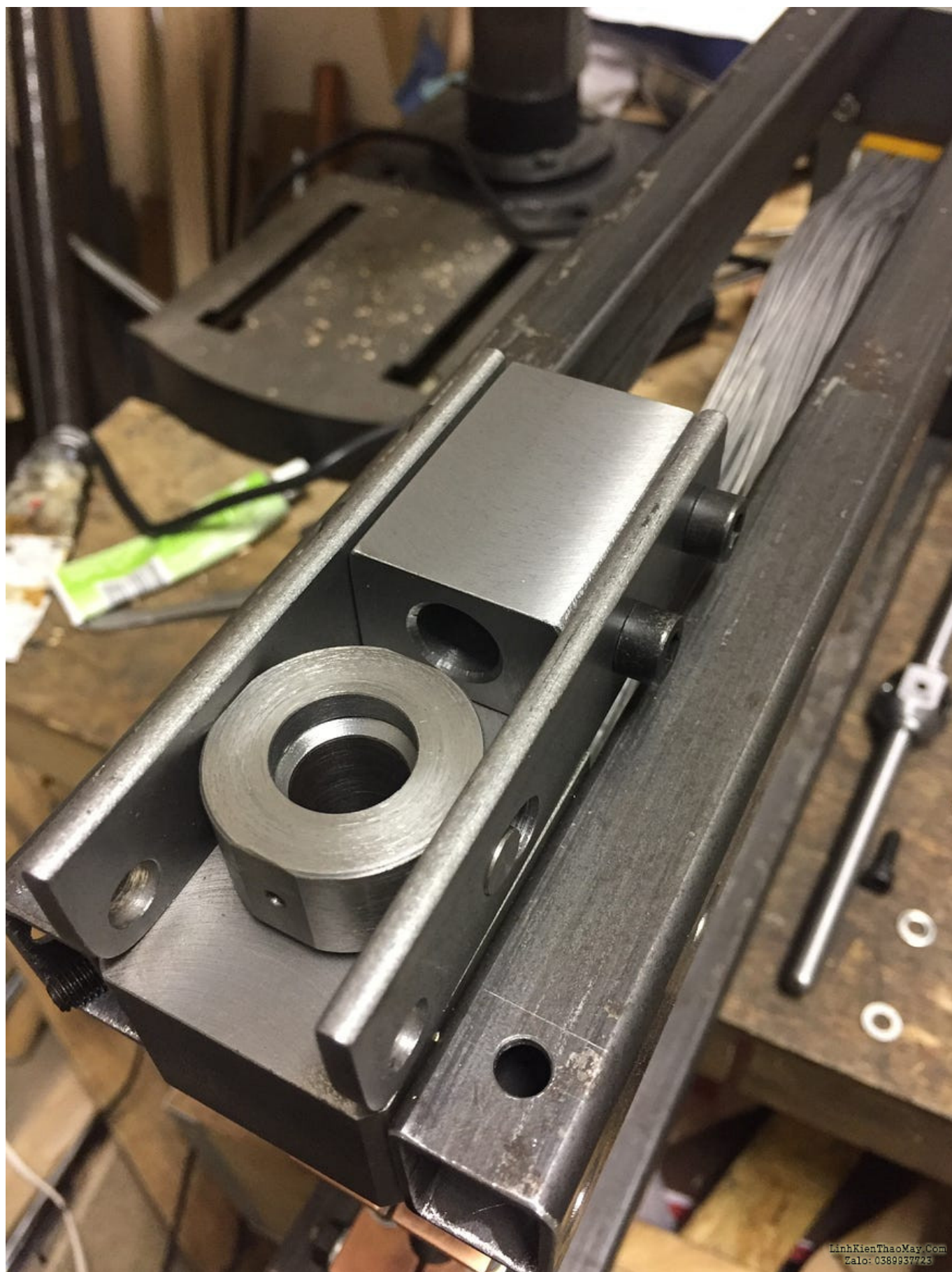
Để bố trí hình dạng của kênh và sự liên kết của chúng với trục chính, mình phải sử dụng cấu trúc đồ họa tỷ lệ chính xác để đảm bảo rằng phần bình thường của bề mặt kênh tại điểm tiếp xúc được hướng xuống dưới trong phạm vi chuyển động của đòn bẩy. Điều kiện này cho

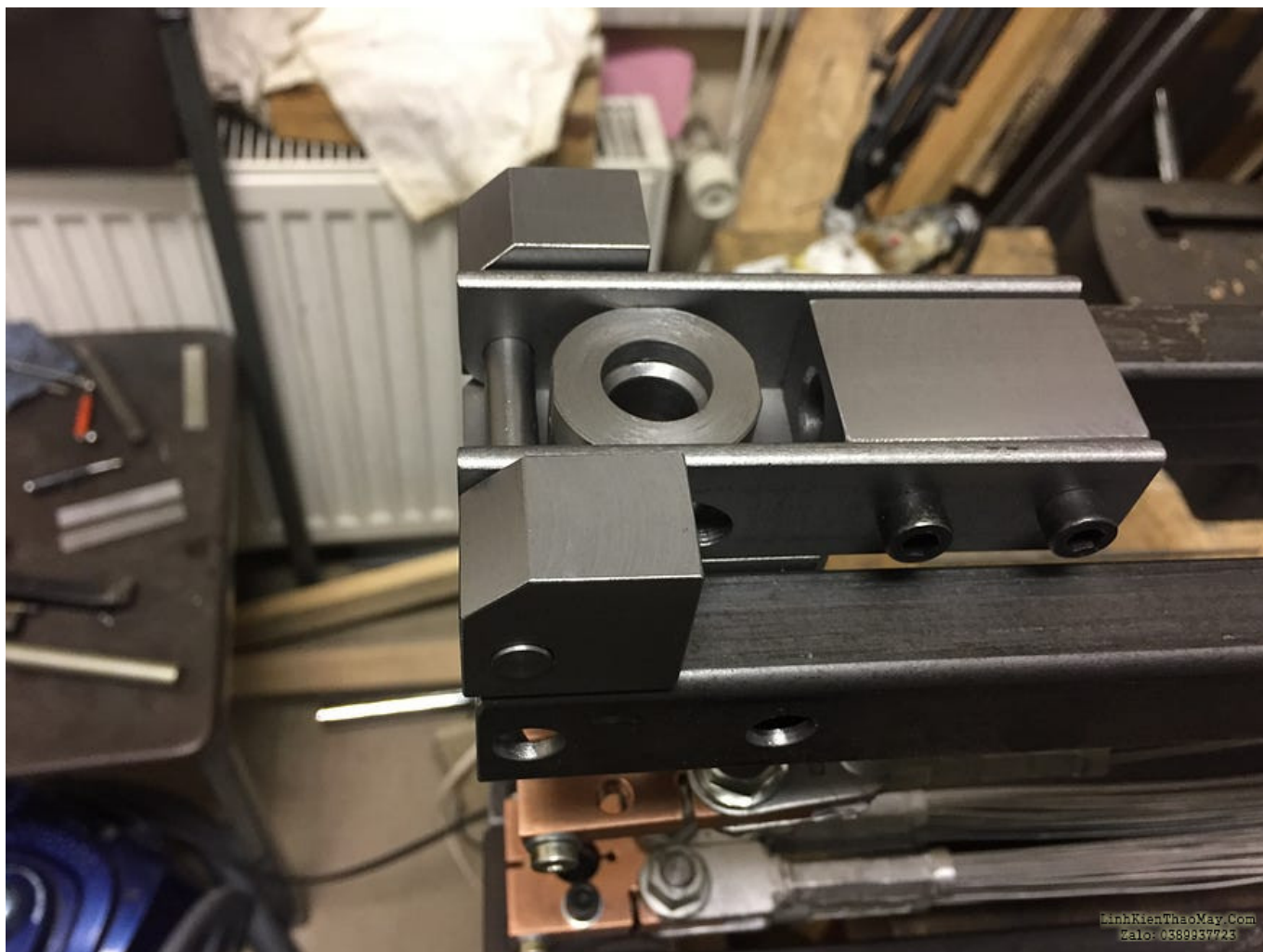
Tài liệu này được tải từ website: <http://linhkienthaomay.com>. Zalo hỗ trợ: 0389937723

phép áp suất được truyền đến cụm điện cực mà không có tác động lắc lư từ bên này sang bên kia không mong muốn.



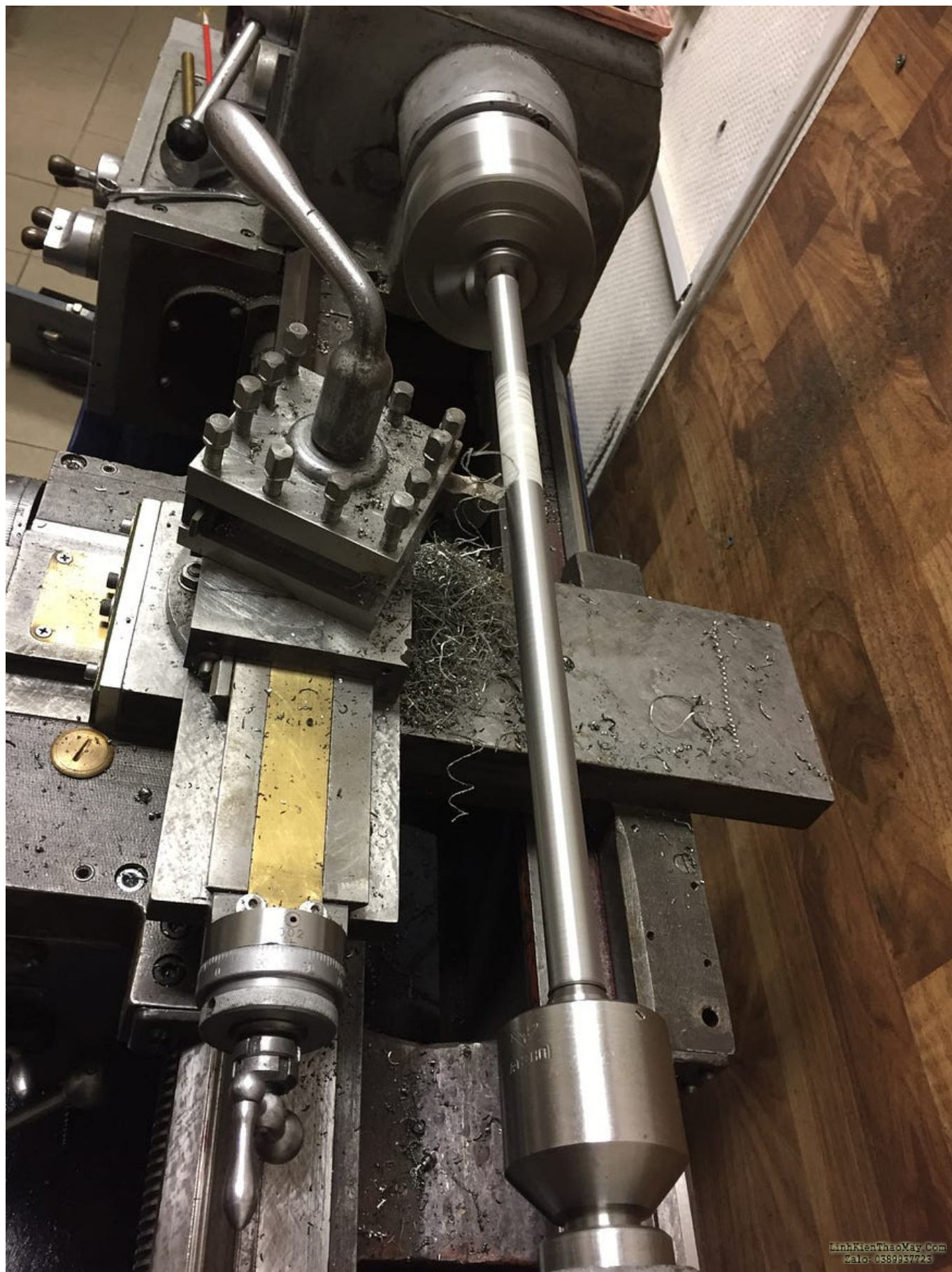
Sau đó, các tấm được đặt lên trục và gắn vào khung phía trên.







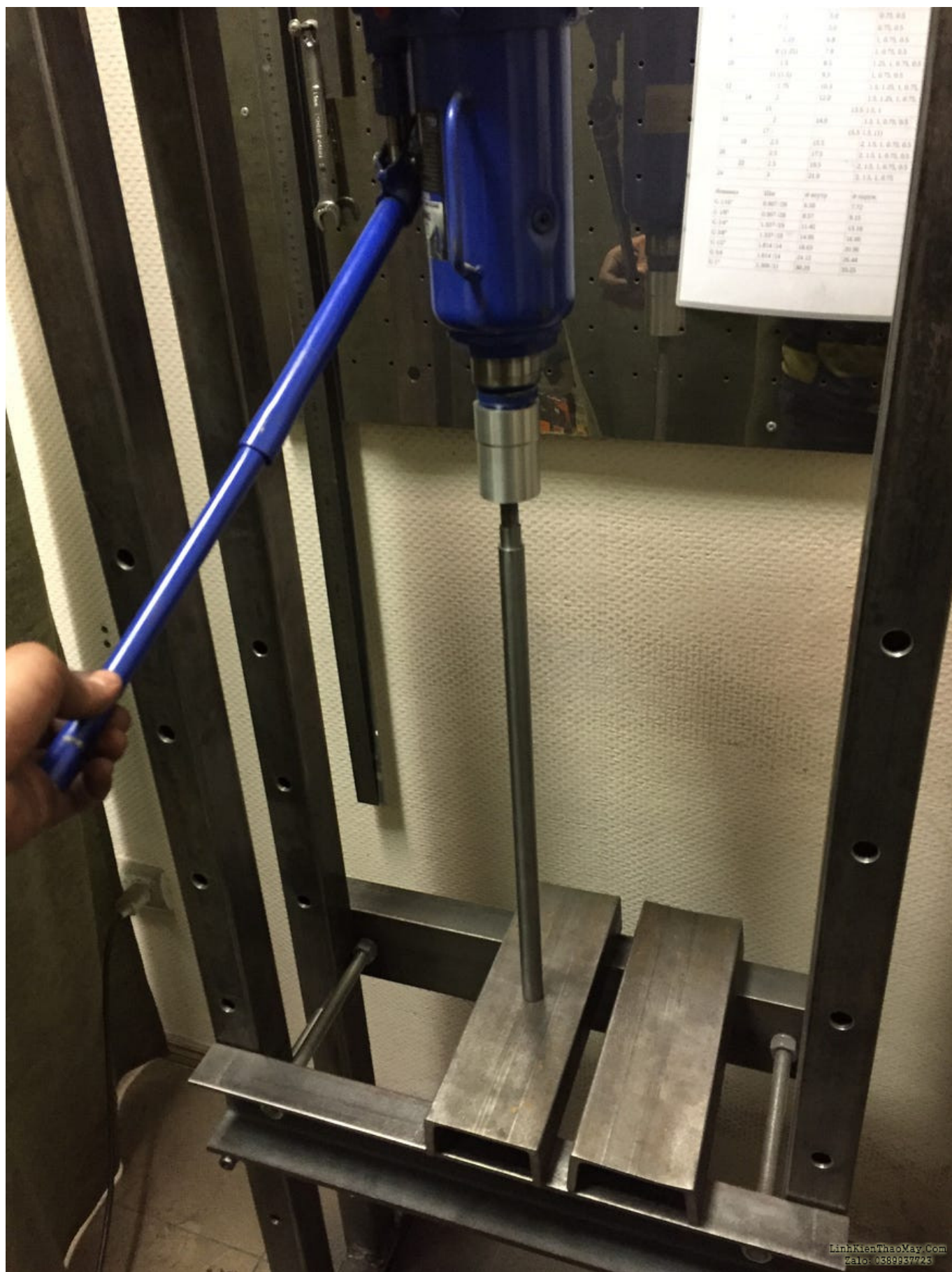
Đối với tay cầm đòn bẩy, mình đã lấy một ống kính tròn, nhưng vì mục đích thẩm mỹ thuần túy, mình quyết định đục lướt nó trên máy tiện.



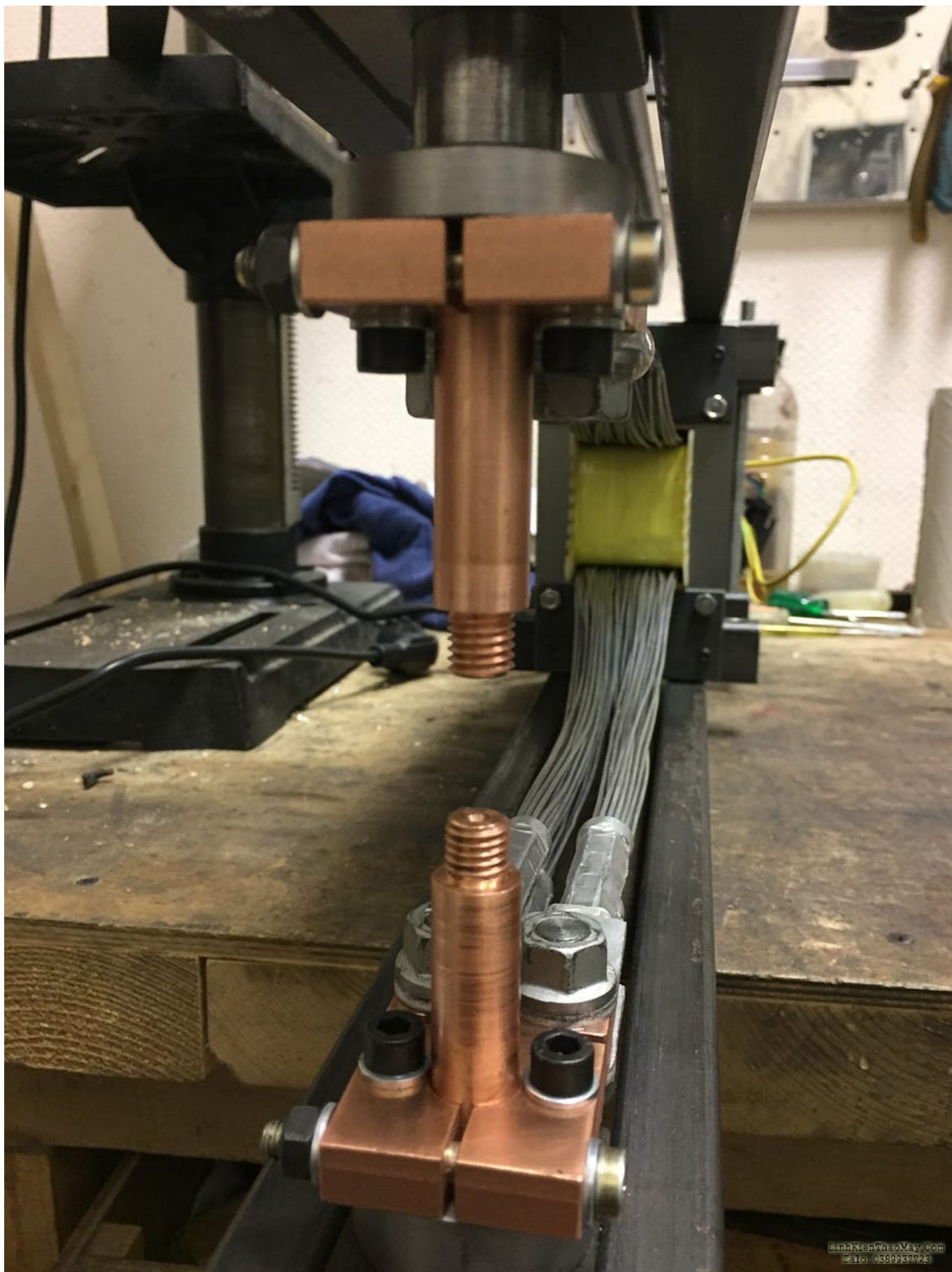


Và việc đẩy đầu ren vào ống là một công việc dễ dàng đối với máy ép thủy lực do cửa hàng sản xuất của mình (cùng loại, được sử dụng để uốn các đầu nối cáp trong ống phần 1).





Thiết kế của các điện cực kết hợp các đầu có thể hoán đổi cho nhau và để làm được điều đó, các sợi chỉ được quay trên các thanh đồng.



TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ QUẢNG BÌNH

MR. XÔ - 0901.679.359 - 80 Võ Thị Sáu, Phường Quảng Thuận, tx Ba Đồn, tỉnh Quảng Bình

Tài liệu này được tải từ website: <http://linhkienthaomay.com>. Zalo hỗ trợ: 0389937723

GIÁ RẺ

NHANH CHÓNG

LINH KIỆN CHÍNH HÃNG

SANYO ELEC MSUNG
Panasonic TOSHIBA BISHI



TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ XÔ NGUYỄN

- Dịch vụ sửa chữa điện tử tại nhà
- Cung cấp linh kiện điện tử
- Tư vấn lắp đặt nhà thông minh

Đc: Quảng Thuận, tx Ba Đồn,
tỉnh Quảng Bình - 0901.679.359

Và với các mẹp và đờn bắ tại chỗ, nó đã có hầu hết các linh kiện chức năng để hoạt động.



Tất nhiên, nó vẫn cần hoàn thiện, vì vậy hãy đọc tiếp Thợ hàn điểm từ phế liệu, phần 3".