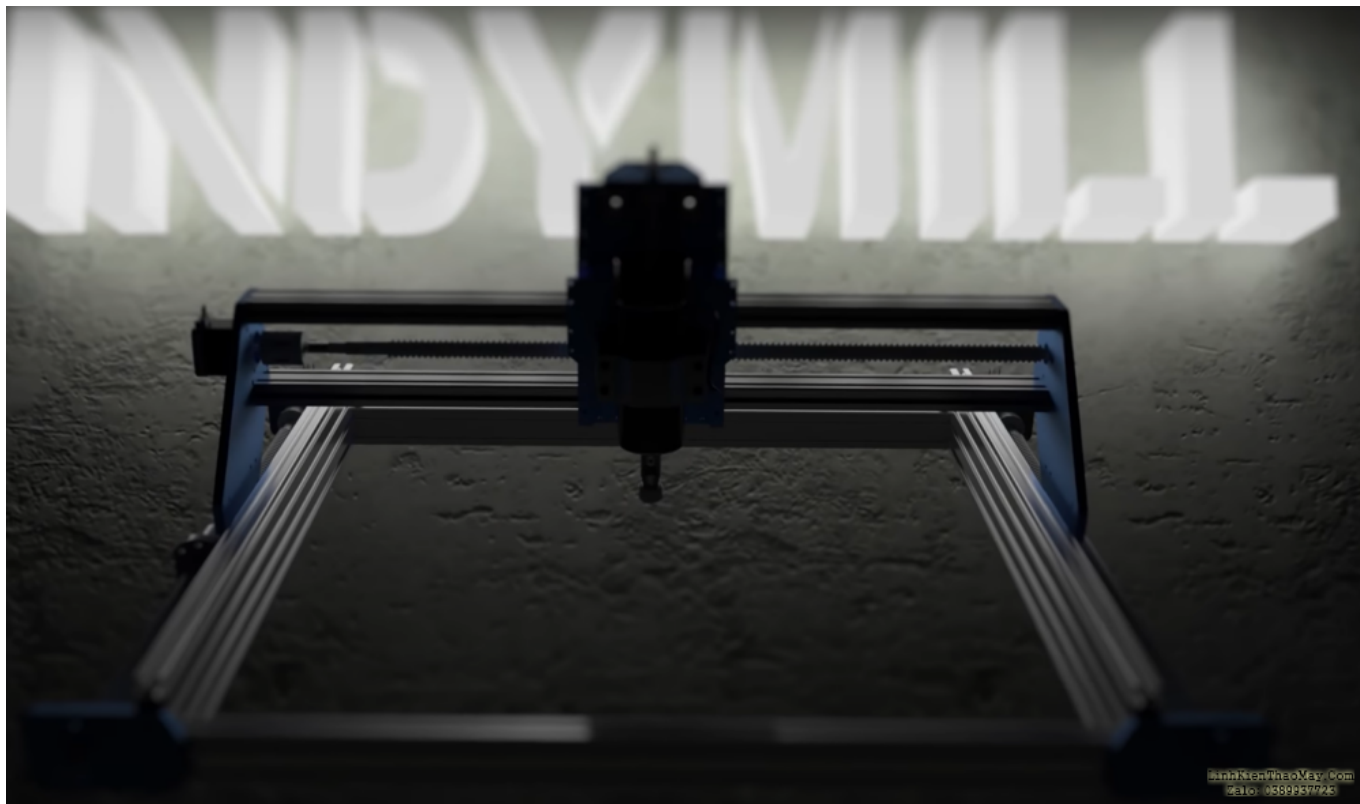


IndyMill là một máy CNC DIY nguồn mở, hầu hết được làm bằng kim loại. Nó được thiết kế với sự đơn giản và tối giản trong tâm trí! Project này không nhằm mục đích trở thành máy CNC hạng nặng nhất hiện có, nó nhằm mục đích chế tạo dễ dàng và không tốn kém để các ai cũng có thể chạm tay vào gia công CNC chính xác trên nhiều vật liệu bao gồm cả kim loại. Được thiết kế bởi Nikodem Bartnik .



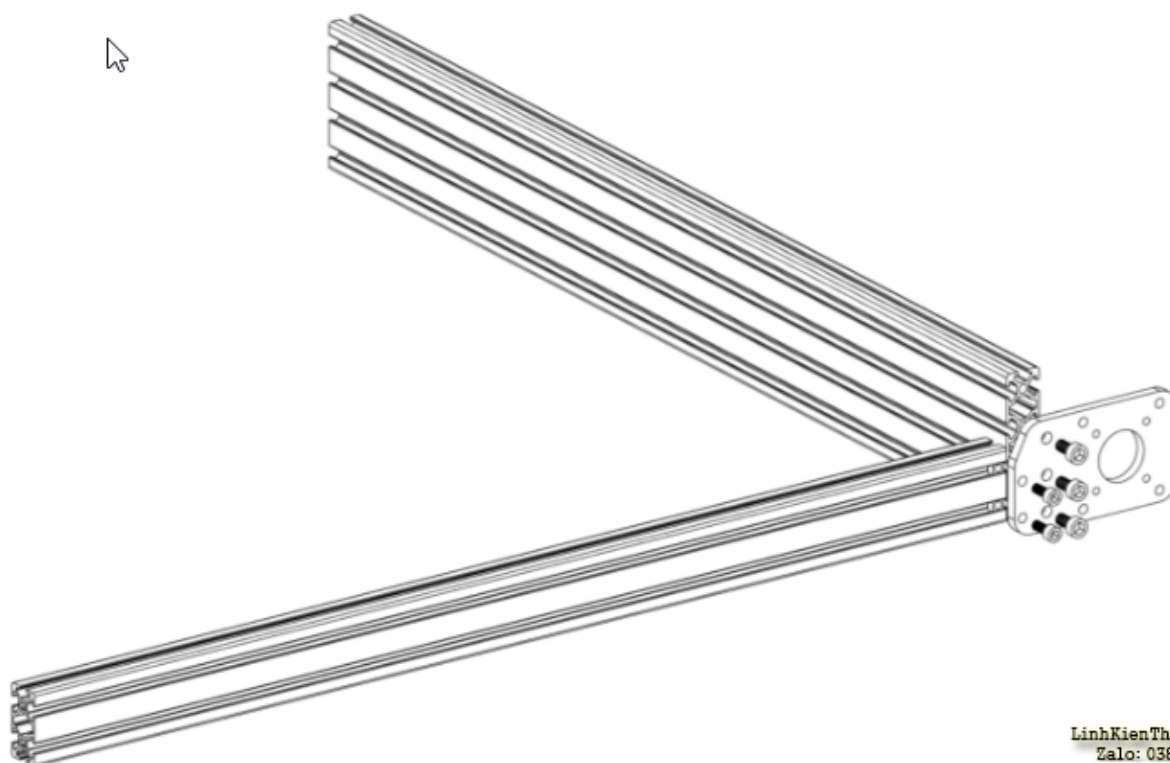
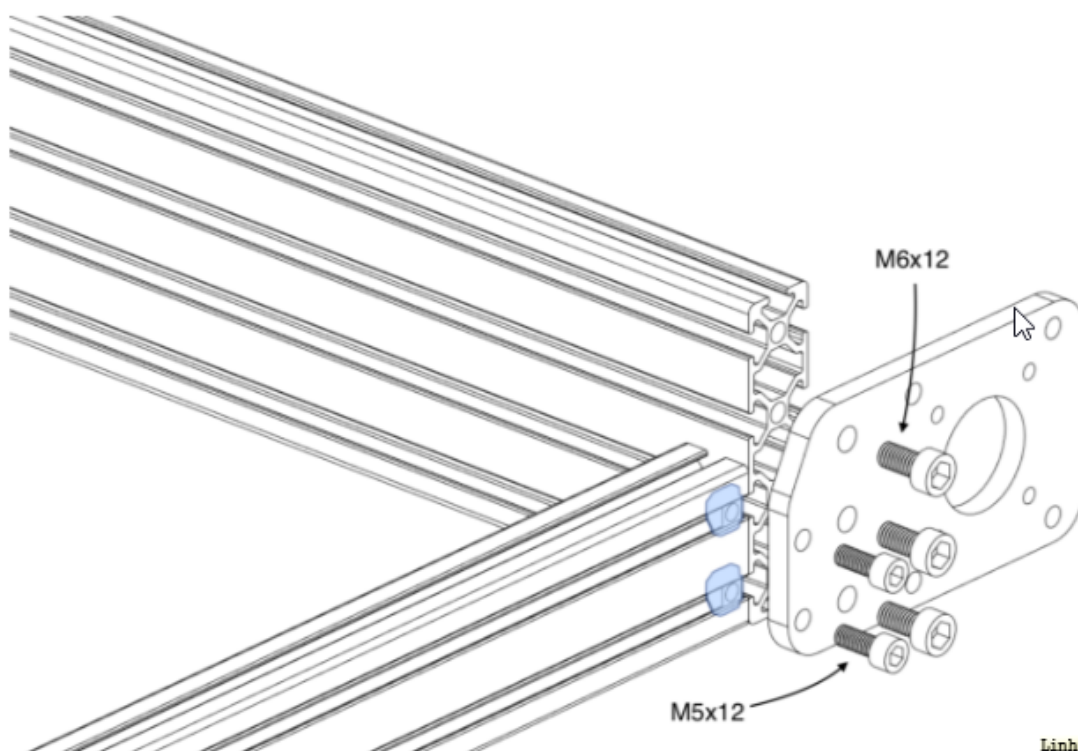
Đây chỉ là một số tính năng của máy này:

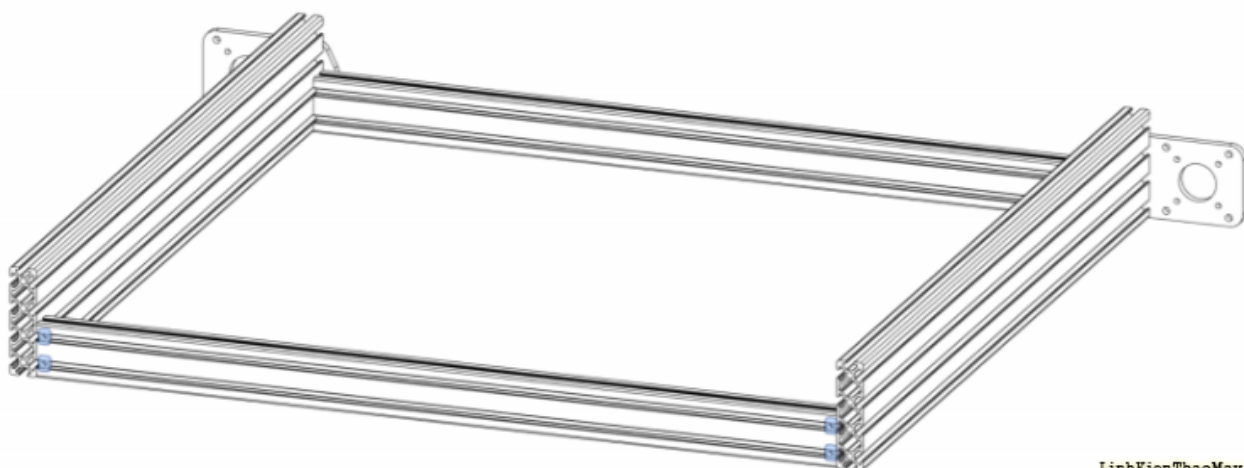
Nhôm định hình (2080 và 2040)

Tương thích với Nema17 và Nema23 trên trục X và Y (không thiết kế lại tấm trục Z chỉ tương thích với Nema23)

Được làm bằng vít bi, đường ray tuyến tính và tấm thép 6 mm để đảm bảo độ cứng

Có thể dễ dàng mở rộng quy mô, bạn chỉ cần sử dụng các cấu hình dài hơn, vít bi và đường ray tuyến tính





LinhKienThaoMay.Com
Zalo: 0389937723

TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ QUẢNG BÌNH

MR. XÔ - 0901.679.359 - 80 Võ Thị Sáu, Phường Quảng Thuận, tx Ba Đồn, tỉnh Quảng Bình

GIÁ RẺ

NHANH CHÓNG

LINH KIỆN CHÍNH HÃNG



TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ XÔ NGUYỄN

- Dịch vụ sửa chữa điện tử tại nhà
- Cung cấp linh kiện điện tử
- Tư vấn lắp đặt nhà thông minh

Đc: Quảng Thuận. tx Ba Đồn,
tỉnh Quảng Bình - 0901.679.359

Vâng, các linh kiện in 3D chắc chắn đủ mạnh cho một máy CNC như vậy. mình sử dụng 3 chu vi và 40% infill để in những phần đó ra khỏi PLA, PETG cũng là một lựa chọn tốt. Ở trên, bạn có thể tìm thấy các tệp STL và tệp BUỐC trong trường hợp bạn muốn sửa đổi điều gì đó. Bạn cũng có thể mua các linh kiện in 3D trong [cửa hàng](#) của mình .

Phần	Nó trông như thế nào	Số lượng cần thiết
người giữ 6000		3
Khối vít bi Vạt trục X		1
Trục vít bóng trục X		1
Khối vít bi Vạt trục Y		2
Trục vít bóng trục Y		2
Giá đỡ công tắc giới hạn		3
Giá đỡ đai ốc trục X		1
Giá đỡ đai ốc trục Y bên trái		1
Giá đỡ đai ốc trục Y bên phải		1
Giá đỡ ổ trục Z		1

Phần

Nó trông như thế nào Số lượng cần thiết

[Giá đỡ đai ốc trục Z](#)

1

<https://app.box.com/s/x6draza72ok7yapignb9dx26bsh4qc29>

Các bài viết tương tự:

1. [Bếp từ Midea - không nguồn, đo kiểm tra con trở công suất 10 ôm cấp nguồn 300v cho IC nguồn hư, em thay R đó. Giờ bật nguồn, còi đã kêu tiếng bip. Tuy nhiên đèn không sáng, ấn phím nguồn không tác dụng. Đo kiểm tra điện áp 300v, 18V, 5V đều đủ cả.](#)
2. [Hướng dẫn xuất file CNC trên Fusion 360](#)
3. [mainboard foxconn h61 cpu g1620@ 2.70ghz - máy chạy rất chậm zô net nghe nhạc cũng kg dk](#)
4. [máy giặt lồng đứng - mới](#)
5. [máy in lase hp1300 - máy guồng khởi động xong đèn vàng nhấp nháy .không in tet được.](#)
6. [Máy TOSHIBA đời 2004 - Máy không vào điện, khách mô tả đang sử dụng thì Stop, máy có mùi khét.](#)
7. [nokia 6233 - đèn phím lúc có lúc ko . loa mở to bị rè](#)
8. [Phần 2. Các loại thấu kính tiêu sắc](#)
9. [Tcl l39f3390 - Bị treo](#)
10. [Tự làm máy CNC mini \(120x120x30\)](#)
11. [tu lạnh - lung giàn lạnh](#)
12. [Tủ panasonic 280L mạch điện tử - cấp nguồn sấy và lock đều chạy mình đã thay cảm biến rồi mà không được](#)