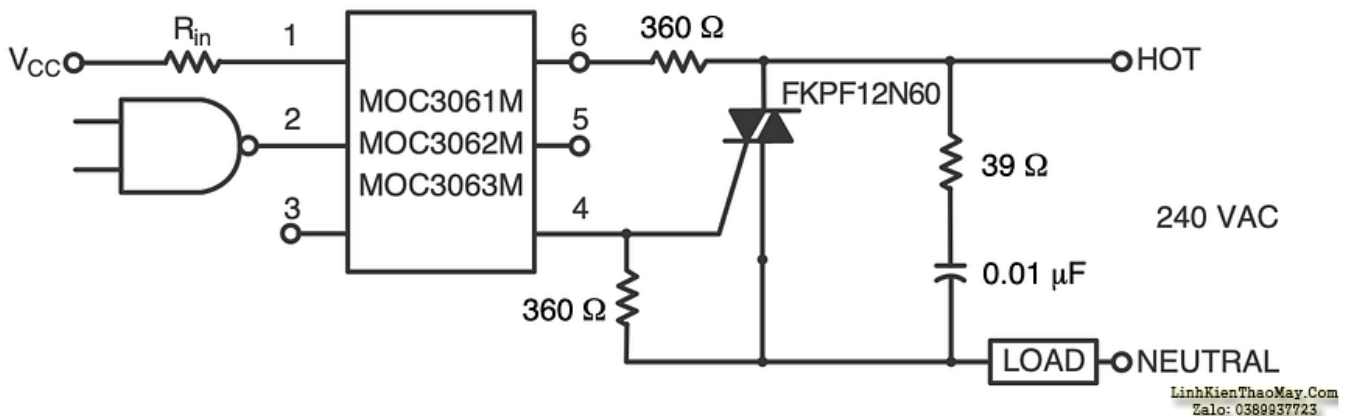


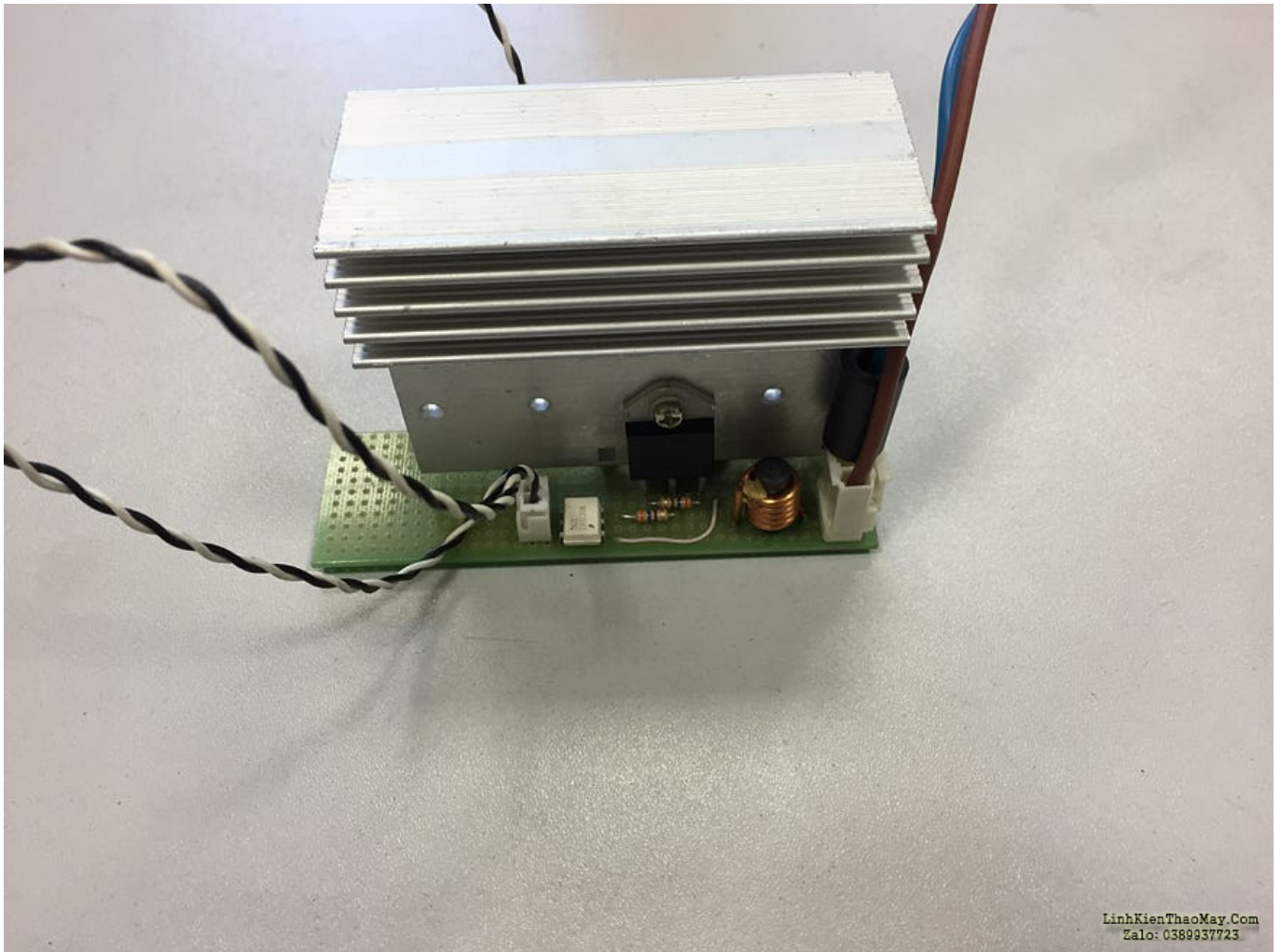
Tóm lại, mình đã chuẩn bị sẵn biến áp với một số cuộn dây nặng và kẹp đồng Thợ hàn điểm từ phế liệu, phần 1. Sau đó, khung kim loại với cụm điện cực và đòn bẩy di động đã được mô tả trong Thợ hàn điểm từ phế liệu, phần 2. Bây giờ đã đến lúc cắm thứ đó vào ổ cắm, phải không? Nhưng mình sẽ thực sự chuyển đổi nó như thế nào? Tải 6kW không phải là thứ có thể được bật và tắt chỉ bằng một nút nhấn. Vì mục đích đó, phải sử dụng role/bộ tiếp xúc có kích thước phù hợp. mình quyết định đi với role trạng thái rắn (SSR). SSR về cơ bản là một triac chuyển tải của bạn và được điều khiển bởi tín hiệu logic (5V) có thể được xử lý an toàn bằng một nút/công tắc nh. Để cách ly điện giữa nguồn và mạch,opto, chẳng hạn như MOC3063 có thể được sử dụng. SSR được đóng gói độc đáo dưới dạng các mô-đun như thế:



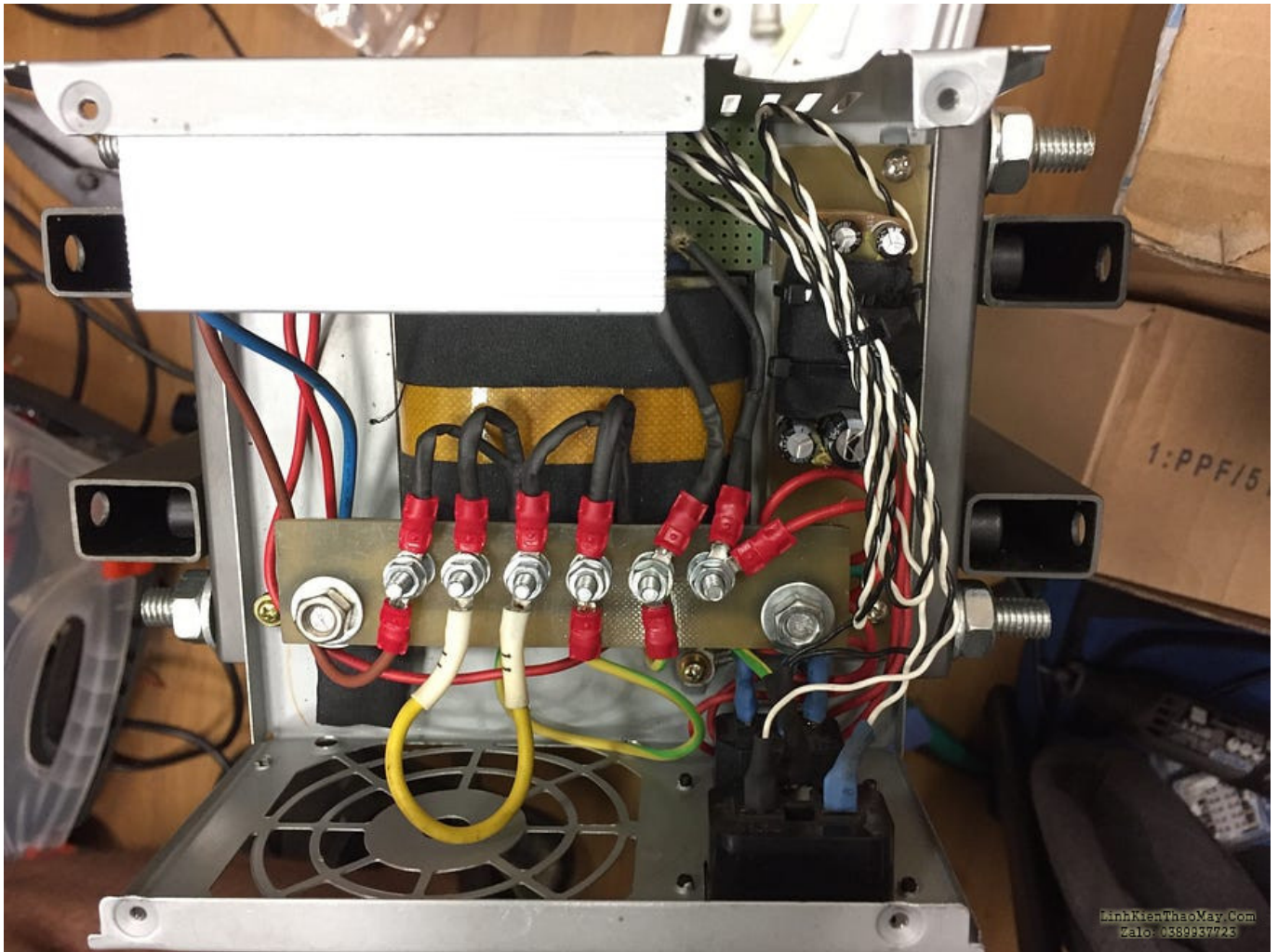
Nhưng những mô-đun đó có thể hơi đắt tiền. Và việc mua những thứ đắt tiền không thực sự phù hợp với triết lý "từ scrap". Nhưng nó không tốn nhiều chi phí để mua một triac và một optocoupler. Và đây là sơ đồ usecase điển hình từ biểu dữ liệu củaopto:

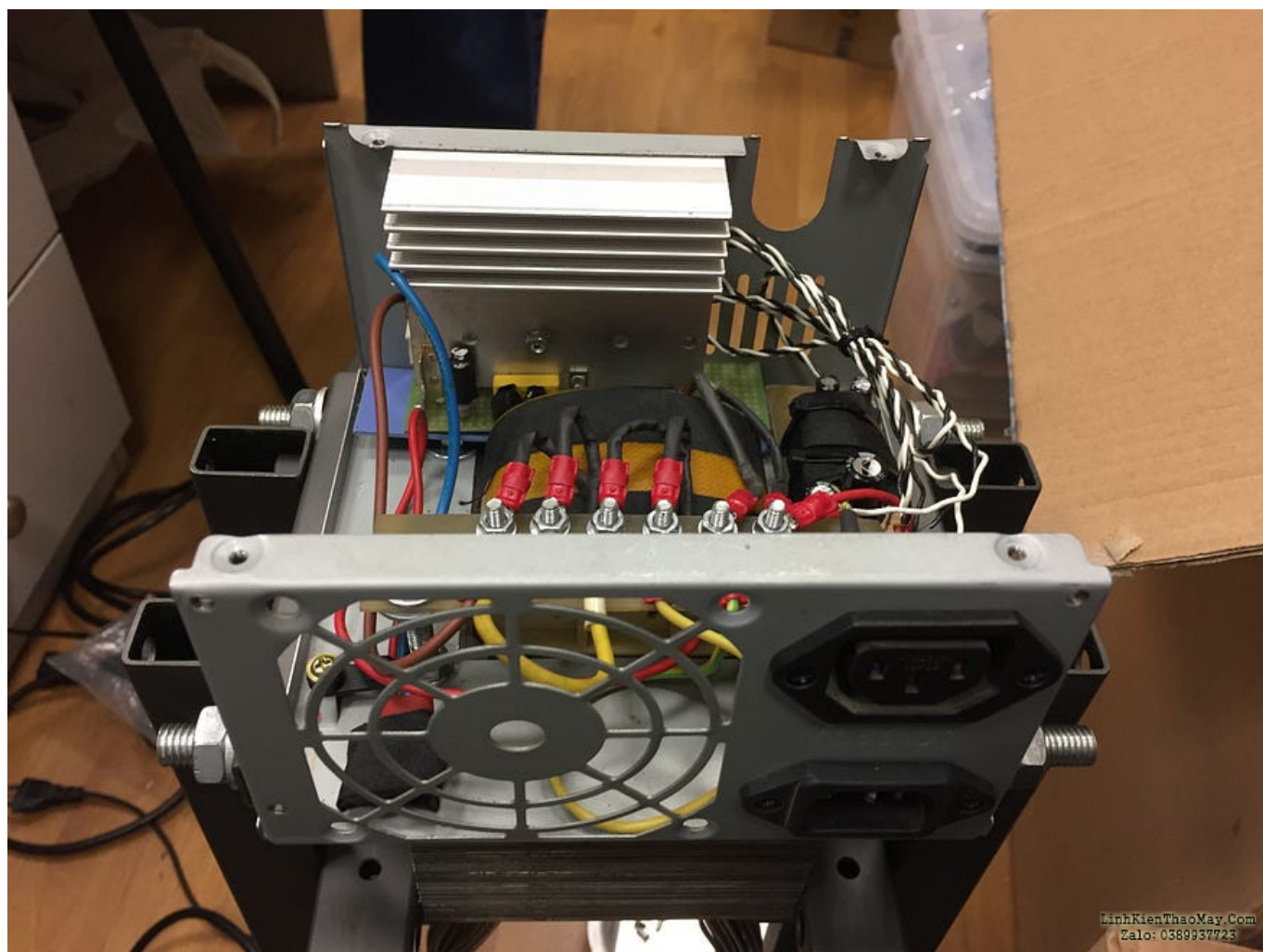


Thay vì cổng logic ở đầu vào mình chỉ cần cung cấp một nguồn 5V với một nút. Vì vậy, mình đã nhanh chóng lắp ráp SSR từ các linh kiện được để cập và các linh kiện còn sót lại từ thùng rác của mình:



Để chứa các thiết bị điện tử, mình lấy một chiếc vỏ bọc từ cũ ATX PSU (đó là nguồn linh kiện tuyệt vời cho các Project rác). Bằng cách tạo một lỗ vuông ở đáy, mình đã cố gắng đặt nó lên trên biến áp như thế:



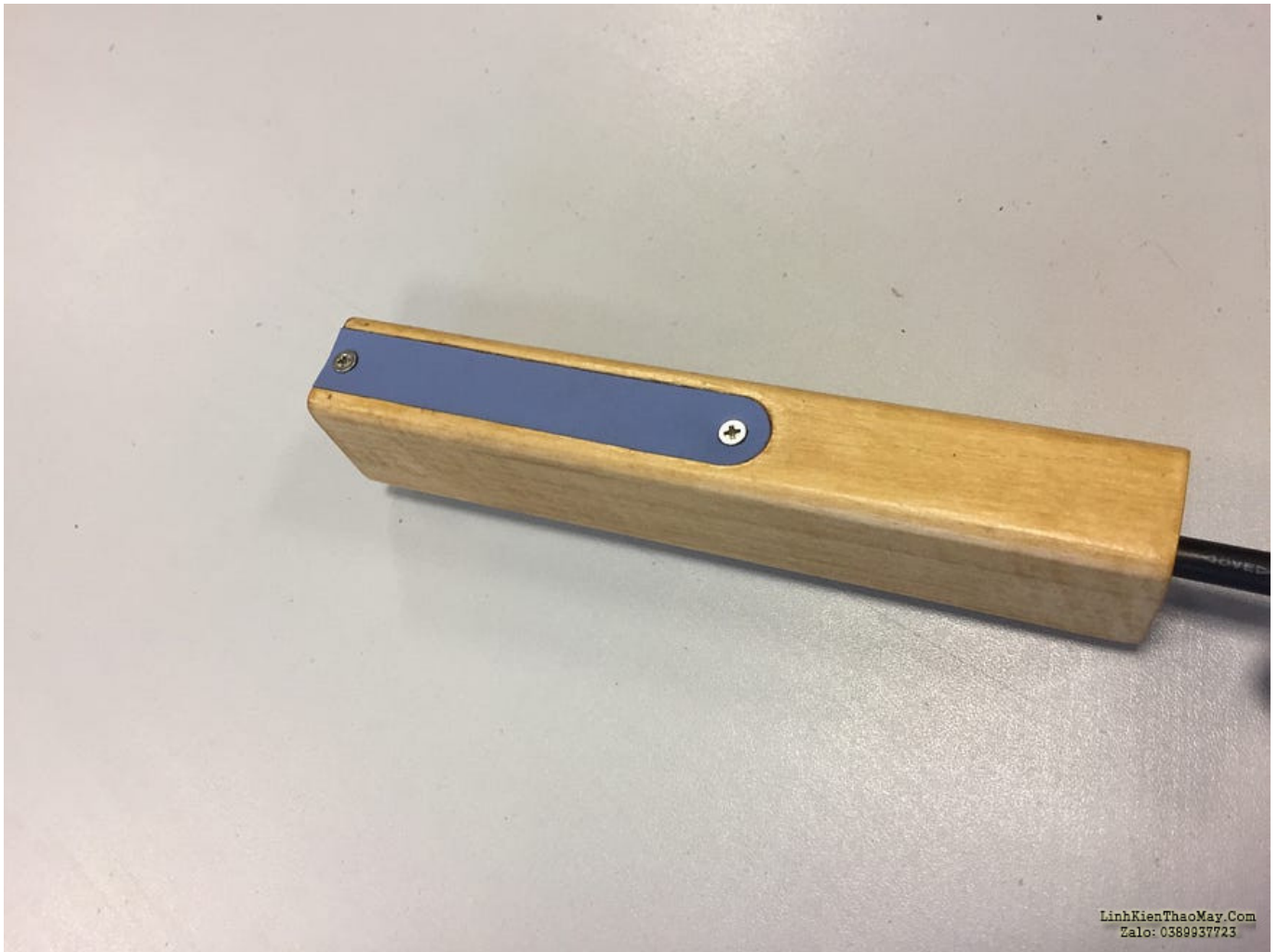


Một thứ nhỏ có khóa kéo ở trên cùng bên phải là nguồn điện 5V được lấy từ bộ sạc điện thoại cũ. Nó cung cấp năng lượng cho mạch tín hiệu SSR. mình cũng đã tự do sử dụng lại đầu nối ổ cắm điện C13 để truyền tín hiệu điều khiển. Nó rõ ràng là không an toàn nếu được sử dụng bởi một người không có hiểu biết, nhưng này, dù sao thì mình cũng là người duy nhất sử dụng nó.

Mảng kết nối bắt vít là các vòi từ các phần của cuộn sơ cấp. Di chuyển các thiết bị đầu cuối và jumper xung quanh cho phép điều chỉnh điện áp đầu ra của biến áp. Điện áp quá nhỏ và dòng điện không đủ đi qua phôi để làm nóng nó, phần lớn điện áp và nhiều năng lượng tiêu tán trong cuộn dây hơn mức mà biến áp có thể xử lý. Về nguyên tắc, điện áp phải được điều chỉnh cho phù hợp với loại phôi được xử lý trên thiết bị. Nhưng trên thực tế, có một điểm ngọt ít nhiều phổ biến mà một khi được tìm thấy có thể tồn tại trong hầu hết các nhiệm vụ.

Để điều khiển SSR, mình cần một thứ gì đó có nút mà mình có thể cầm trên tay và đẩy. Vì vậy, mình đã xay một cái từ một miếng gỗ và hoàn thành nó bằng sơn mài:







Và cuối cùng tất cả các linh kiện đã sẵn sàng cho quá trình lắp ráp cuối cùng:



Nhưng này, bạn có nhận ra sự khác biệt không? Bây giờ có một kết thúc tốt đẹp trên ống vuông của khung.



Cái gì thế? Sơn? — Không, tốt hơn! Đó là cái mà Lừa gọi là a lớp phủ chuyển đổi phosphate. Và thậm chí không phải là quy trình phổ biến mà là một quy trình được hỗ trợ bằng điện nóng bằng công thức nấu rất tự nấu tại nhà. Nó tạo ra một lớp cứng, dày, chịu mài mòn, chịu nhiệt, chống ăn mòn và cách điện trên bề mặt của các linh kiện thép, và không chỉ trên bề mặt bên ngoài, mà cả bên trong các khoang! Điều gì không nên yêu? Quá trình này chắc chắn xứng đáng a sản phẩm làm từ phế liệu riêng biệt, vì vậy bạn cũng có thể đăng ký blog của mình, đừng bỏ lỡ phần thứ hai của nó!

Nhận Yury Skvortsov's stories trong hộp thư đến của

bạn

Tham gia Medium miễn phí để nhận thông tin cập nhật từ nhà văn này. Đăng ký

Và bây giờ là thời gian biểu diễn! Hãy để Lôi hàn một số dải kim loại lại với nhau.

https://cdn.embedly.com/widgets/media.html?src=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fembed%2FIHULoI6UUE4&display_name=YouTube&url=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fwatch%3Fv%3DIHULoI6UUE4&image=http%3A%2F%2Fi.ytimg.com%2Fvi%2FIHULoI6UUE4%2Fhqdefault.jpg&key=a19fcc184b9711e1b4764040d3dc5c07&type=text%2Fhtml&schema=youtube

Được rồi, những cái dày hơn?

https://cdn.embedly.com/widgets/media.html?src=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fembed%2FB4H2hbFQ1n8%3Ffeature%3Doembed&display_name=YouTube&url=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fwatch%3Fv%3DB4H2hbFQ1n8&image=https%3A%2F%2Fi.ytimg.com%2Fvi%2FB4H2hbFQ1n8%2Fhqdefault.jpg&key=a19fcc184b9711e1b4764040d3dc5c07&type=text%2Fhtml&schema=youtube

Làm thế nào về một miếng thép lớn hơn thanh?

https://cdn.embedly.com/widgets/media.html?src=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fembed%2Fk_W2vvBANmQ%3Ffeature%3Doembed&display_name=YouTube&url=https%3A%2F%2Fwww.youtube.com%2Fwatch%3Fv%3Dk_W2vvBANmQ&image=https%3A%2F%2Fi.ytimg.com%2Fvi%2Fk_W2vvBANmQ%2Fhqdefault.jpg&key=a19fcc184b9711e1b4764040d3dc5c07&type=text%2Fhtml&schema=youtube

Lưu ý rằng mình đã chuyển đầu điện cực sang đầu thép trong video trước. Lý do là gì? Bởi vì đồng, cũng như nó dẫn dòng điện, cũng dẫn nhiệt ra khỏi linh kiện. Và mình muốn phần này được làm nóng đều. Tại sao điều đó lại quan trọng? — Bằng cách nung đều một phần thép rồi thả int vào nước/dầu, có thể làm cứng hoặc xử lý nhiệt. Ống lót được xử lý nhiệt tạo thành một vật chèn tuyệt vời cho thanh dẫn hướng khoan như thế này:



Hướng dẫn khoan này đã được sử dụng rất nhiều trong việc lắp ráp đồ nội thất tùy chỉnh của xưởng, chẳng hạn như được mô tả trong Tự làm Fume-hood và bàn làm việc trang sức, mà một bài viết khác đang được chuẩn b.

Tài liệu này được tải từ website: <http://linhkienthaomay.com>. Zalo hỗ trợ: 0389937723



LinhKienThaoMay.Com
Zalo: 0389937723

TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ QUẢNG BÌNH

MR. XÔ - 0901.679.359 - 80 Võ Thị Sáu, Phường Quảng Thuận, tx Ba Đồn, tỉnh Quảng Bình

Tài liệu này được tải từ website: <http://linhkienthaomay.com>. Zalo hỗ trợ: 0389937723

GIÁ RẺ

NHANH CHÓNG

LINH KIỆN CHÍNH HÃNG

SANYO ELEC
Panasonic TOSHIBA
MSUNG
BISHI



TRUNG TÂM SỬA CHỮA ĐIỆN TỬ XÔ NGUYỄN

- Dịch vụ sửa chữa điện tử tại nhà
- Cung cấp linh kiện điện tử
- Tư vấn lắp đặt nhà thông minh

Đc: Quảng Thuận, tx Ba Đồn,
tỉnh Quảng Bình - 0901.679.359

Có rất nhiều cách sử dụng khác cho thợ hàn trong xưởng của mình nhưng bài viết này đã đủ dài rồi. Nhưng mình có thể thu thập một số tài liệu bổ sung cho một "nhỏ sau buổi biểu diễn."



Đó là nó cho ngày hôm nay. Hãy theo dõi, lan truyền lượt thích, đăng ký, bạn biết điều đó!

Các bài viết tương tự:

1. [Cách khắc phục lỗi. 1:không stand by được 2:stand by sau 2-5s thì quay trở lại màn hình log 3:Mờ biểu tượng stand by. 4: mục system trong windows task manager chêm dụng trên 20% cpu khiến hiệu suất hoạt động máy giảm sút \(lỗi 2 là nguyên nhân cơ](#)

Tài liệu này được tải từ website: <http://linhkienthaomay.com>. Zalo hỗ trợ: 0389937723

[bản\) khi mắc lỗi này máy sẽ gặp vấn đề về stand by-computer sleep. - Ai đang gặp những lỗi trên vui lòng liên hệ với tiny mino trên facebook <http://facebook.com/tiny.mino.3> hoặc LH: 016577082380 để được hướng dẫn.](#)

2. [Cách tái chế pin hư đơn giản \(phần 2\)](#)
3. [Chế máy hàn cell pin từ ve chai \(phần 1\)](#)
4. [Chế máy hàn cell pin từ ve chai \(Phần 2\)](#)
5. [Laptop Dell 15" - Khởi động vào gần đến win thì stop](#)
6. [mainboard foxconn h61 cpu g1620@ 2.70ghz - máy chạy rất chậm zô net nghe nhạc cũng kg dk](#)
7. [máy hàn que điện tử 2 pha - do khách cắm điện 1 pha nên em nó bốc khói](#)
8. [máy in lase hp1300 - máy guồng khởi động xong đèn vàng nhấp nháy .không in tet được.](#)
9. [Máy TOSHIBA đời 2004 - Máy không vào điện, khách mô tả đang sử dụng thì Stop, máy có mùi khét.](#)
10. [TT MAY TINH MT DC CAU DIEN TL HN CAN TUYEN THUC TAP VIEN - LH: 0976178998](#)
11. [tu lanh - lung giàn lanh](#)
12. [Tủ panasonic 280L mạch điện tử - cấp nguồn sấy và lock đều chạy mình đã thay cảm biến rồi mà không được](#)